

MULTI BLADE SLICING MACHINE 砥粒多刃切断機

MB-1852

- ワーク、ブレードに負担が少ない新発想設計。
- 業界トップクラスの小型化を実現。



写真はオプション付き

最大加工容量:W220×D200×H180mm
最大加工重量:20Kg
ブレードサイズ:長さ520×幅12mm

特 徴

- 1.吐出口が自動昇降し研磨材の飛散を抑えます。
- 2.砥粒タンク:スライド付タンク。
- 3.大型フィルター:目づまりを少なくします。
- 4.切込み表示:1mm単位で表示。
- 5.振動レベルメーターでストローク調整時間を知らせます。

用 途

セラミックス、シリコン、石英、フェライト、サマコバ等磁性材料の切断から
水晶の角度切り等。

■ 遊離砥粒切断方式

MB-1852

特 徴

- 1.自動昇降砥粒吐出口**
吐出口昇降装置は切断距離に応じて自動上昇し、ワークと吐出口の距離を一定に保ち、研磨材の飛散を少なくしました。
- 2.砥粒タンク**
スライド付タンク。掃除、研磨材などの交換が容易に出来ます。
- 3.大型フィルター**
大型フィルターで目づまりを少なくします。
- 4.切込み表示**
切込み距離が0.1mm単位で表示し又は切込み時間、ブレードストロークの調整時確認できます。
又、デジスイッチにより切上り自動停止も簡単にセット出来ます。
- 5.振動レベルメーター**
ブレードの摩耗により、振動レベルメーターが緑・黄・赤と変化し、ストローク調整のタイミングを知らせます。

用 途

セラミックス、シリコン、石英、フェライト、サマコバ等磁性材料の切断から水晶の角度切り等。
遊離砥粒切断方式

主な仕様

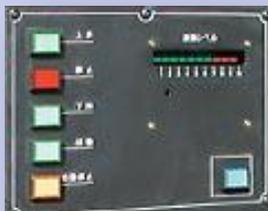
枠スライド	AC200V3相4P1.5kw
円弧補正	---
砥粒ポンプ	AC200V3相2P100W
強制給油ポンプ	AC200V3相4P10W
砥粒吐出口楕円回転用	AC200V3相4P15W
砥粒吐出口昇降用	AC200V単相25W(ブレーキ付)
冷却ファン ※オプション	AC200V単相60W(砥粒冷却ファン)
枠スライド往復回数	0~100/分(無段)
枠スライドストローク	212~320/3m/P(20段)
最大垂直昇降ストローク	190mm
最大円弧補正	---
砥粒吐出口昇降ストローク	190mm、1ステップ2~8mm選択
ブレード(長さ×幅)	520×12mm
ブレード有効長	450mm
最大ワーク(W×D×H)	220×200×180mm
最大ワーク重量	20kg
砥粒タンク	18ℓ
給油タンク	2ℓ
機械サイズ(W×D×H)	1910×464×1000mm
機械重量	約1200kg

※製品改良の為、仕様外觀などは予告なく変更することがあります。
機械のサイズは突出部分は含みません。



砥粒口上昇装置

切断距離に応じて1ステップ2~8mm上昇し研磨材の飛散を少なくします。



振動レベルメーター

ブレードの摩耗により緑・黄・赤と変化しストローク調整のタイミングを知らせます。



操作パネル

操作性の良いスイッチ配列と安全性を考え、ストローク調整板カバーにパネルを付けました。



切込み表示器

切込み距離を0.1mm単位で表示します。また、切断経過時間、ブレードストローク数を表示します(摩耗・劣化による切断能力変化の参考)。
切込み自動停止もデジスイッチでセットできます。

