

# Inner Diameter Grinder 内径研磨機

## OCN-2000

テーパ線回転方式により高精度・高能率を実現しました。  
タッチパネル方式採用で各種設定が簡単にできます。



研磨代 : 40 ~ 50  $\mu\text{m}$     素材下寸法 2.45  $\pm$  5  $\mu\text{m}$   
 内径仕上精度 : 真円度  $\cdot$  1  $\mu\text{m}$ 、仕上寸法精度  $\cdot$  2  $\mu\text{m}$  (ワイヤー精度による)、面粗度  $\cdot$  0.2S  
 機械サイズ : W4550  $\times$  D680  $\times$  H1600mm  
 機械重量 : 約1200Kg

### 特 徴

- 1 テーパ線回転方式により高精度・高能率を実現しました。
- 2 特殊制御によりワークへの負担を軽減。
- 3 タッチパネル方式採用で各種設定が簡単にできます。
- 4 同時に複数個の加工を行います。(14個+ダミー2)
- 5 オペレータ1人で複数台の管理ができます。

### 用 途

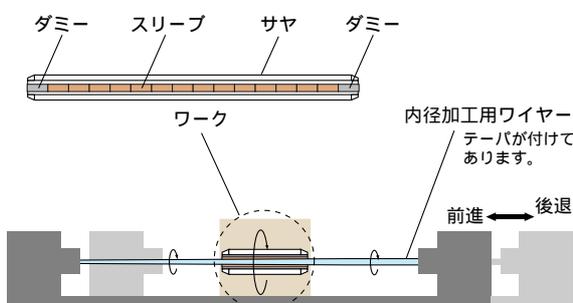
ジルコニアスリーブ内径研磨

# Inner Diameter Grinder 内径研磨機 OCN-2000

## 用 途

ジルコニアスリーブ内径研磨

### イメージ図



研磨時の負荷を検出し、前進 / 後退を繰り返しながら移動し研磨します。

## スリーブ加工工程（概略）

1. ワーク / 研磨用ワイヤーを準備  
ワークはスリーブをサヤにUアロエ固定します。  
固定器装置（専用機）などが別途必要です  
ワイヤーはエッチングによりテーパを付けます。  
ワイヤーエッチング装置（専用機）などが別途必要です。
2. スリーブ内径研磨 **OCN-2000**
3. スリーブを取り出す  
サヤからスリーブを取り出します。
4. スリーブを洗浄
5. スリーブをセンターレス外形研磨
6. スリーブをスリット加工  
割り入れ装置（専用機）などが別途必要です。

## 主な仕様

研磨代		40 ~ 50 $\mu$ m 素材下穴寸法 2.45 $\pm$ 5 $\mu$ m
内径仕上精度	真円度	1 $\mu$ m
	仕上寸法精度	2 $\mu$ m ワイヤー精度による
	面粗度	0.2S
動力 / 制御	ワイヤー揺動モータ（ACサーボ）	AC 200V三相4P 0.8KW
	ワイヤー回転モータ（DC変速）	DC 24V 15W
	ワーク回転モータ	AC 200V三相2P 0.75KW
回転数	ワイヤー回転モータ（DC変速）	~ 120rpm
	ワーク回転モータ	~ 3600rpm
送り速度	ワイヤー軸	MAX15m/M
作動量	ワイヤー軸ストローク	1512mm
	X方向スライド	$\pm$ 5mm
	Y方向スライド	$\pm$ 5mm
	Z方向スライド	$\pm$ 3mm
操作部	タッチパネル	原点より最大移動距離入力 ワーク回転数、ワイヤー揺動早送りスピード入力 ワイヤー揺動研削送りスピード入力 その他の入力
	スイッチ	自動起動、停止、非常停止、原点
	パルス発生器	ワイヤー揺動手動作動
機械容量	機械の大きさ（W×D×H）	4550 × 680 × 1600mm
	機械重量	約1200Kg

製品改良の為、仕様・外観など予告なく変更することがあります。 注）機械サイズは、突出部分を含みません。



〒386-1544 長野県上田市仁古田1222-1  
TEL: 0268-31-3900 FAX: 0268-31-3901  
E-mail: info@shinkou-co.jp  
<http://www.shinkou-co.jp/>